

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-3154/2

11. V - 1979. god.

11000 BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666

NS/NM

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), i tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

#### ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-3154/1979.  
Službena oznaka: M-05-112  
Naziv proizvođača: "HIDROFOR"-Čuprija  
Naziv merila: Vaga sa pomičnim tegovima

#### 1. Osnovne karakteristike

1.1. Vage sa pomičnim tegovima izradjuju se u opsegu merenja do 1000, 1500 i 2000 kg, i namenjene su za merenje žive stoke.

1.2. Na priloženom crtežu prikazan je spoljni izgled, skica kinematskog mehanizma i dat je tabelarni pregled glavnih dimenzija.

1.3. Vaga ima ljuljajuće visulje koje omogućavaju njihanje mosta i time vrše ublaživanje udara na noževe.

#### 2. Natpisi i oznake

2.1. Na vagi moraju biti stavljene natpisi:

- "Vaga sa pomičnim tegovima",
- "Opseg merenja od ..... do .....kg",
- "Najmanji podeljak  $\hat{=}$  ..... g",
- "Klasa tačnosti III ",

- "Službena oznaka M-05-112",
- Broj vage sa godinom proizvodnje, model i proizvođač, odnosno proizvodjačka oznaka.

### 3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje vage se vrši na način predviđen za vage sa pomičnim tegovima.

PRILOG: Crtež:

- KO: -Svim organizacionim jedinicama Zavoda  
- MPI-OOUR HIDROFOR, Čuprija  
- Redakcija "Glasnika"-3 kom.

KONTROLA MJERA I DOBROJERIH METALA

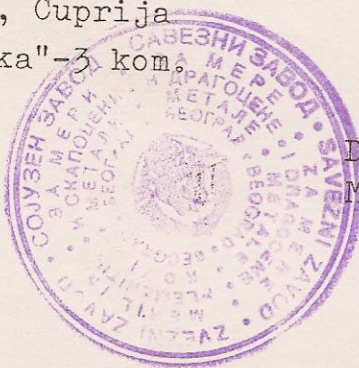
Br.

995

5.07.

1979. god.

RIJEKA



DIREKTOR  
Milisav Vojičić, dipl. ecc.